

ULTRAGLIDE

Les portes levantes-coulissantes sont un élément de construction idéal qui saura relier votre espace intérieur ou vos jardins d'hiver avec l'espace extérieur. Elles constituent un accès pratique sur le balcon, la terrasse ou le jardin. Système adapté aux exigences actuelles en termes d'isolation thermique: il comprend un intercalaire thermique de largeur 22 et 28 mm renforcé avec de la fibre de verre, des insertions thermiques et des inserts sous les vitres qui améliorent l'isolation thermique du profilé; options disponibles: versions UG, UG i, UG i+.

- vantail de maximum de 400 kg
- configurations possibles à 2, 3 ou 4 éléments sur base d'un système à deux rails

ULTRAGLIDE - en version à seuil bas

Le modèle à seuil bas améliore l'accessibilité aux personnes à mobilité réduite car il permet d'éviter des différences de niveau au contact de la porte et sol/plancher en alignant le seuil sur le sol. Une construction moderne associée à l'utilisation de la quincaillerie de levant-coulissant du système UG et au seuil bas, assure une exploitation confortable, améliore l'utilisation et offre un design moderne.

- vantail de maximum de 400 kg
- configurations possibles à 2, 3 ou 4 éléments sur base d'un dormant à deux rails
- isolation thermique: U_f à partir de $1,45 \text{ W/m}^2\text{K}$

MONORAIL

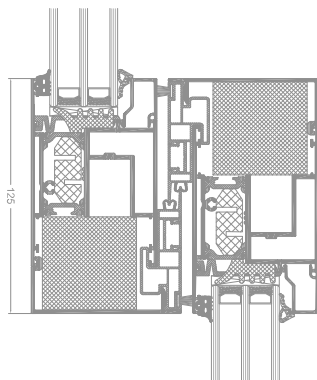
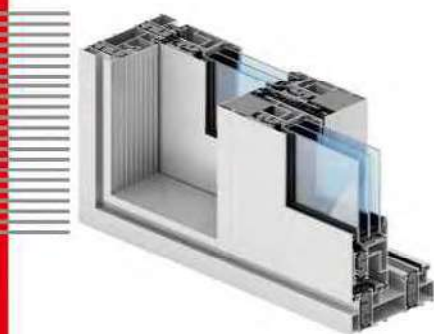
Le Monorail est une option du système Ultraglidle. Il se caractérise par la présence dans la structure d'au moins un élément fixe (vitrage). Une construction spéciale du cadre permet d'augmenter le diamètre inférieur de l'élément fixe. C'est un système à isolation thermique améliorée. Un système coulissant ou coulissant-levant.

- vantail de maximum de 400 kg
- vantail monorail
- configurations possibles à 2, 3 ou 4 éléments
- possibilité de vitrer de l'extérieur, ce qui permet d'utiliser des remplissages de grandes dimensions et lourds

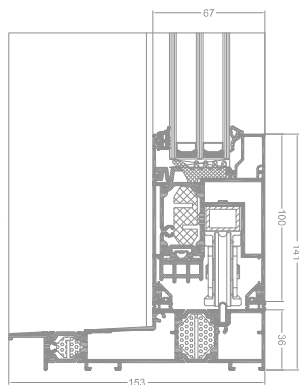
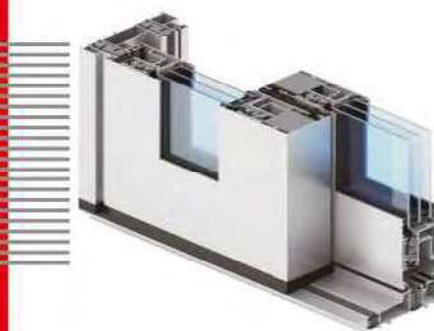
ULTRAGLIDE - en version angulaire 90°

Une solution pour de grandes surfaces vitrées et angulaires. C'est un système parfait pour des aménagements commerciaux ou privés qui nécessitent de grands espaces ouverts. En ouvrant la porte, on déplace le poteau qui relie les vantaux ce qui permet d'ouvrir l'angle sans laisser le poteau.

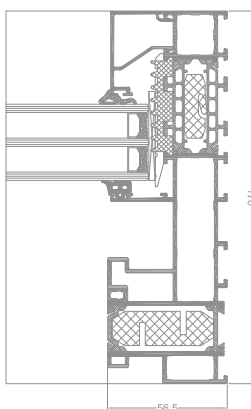
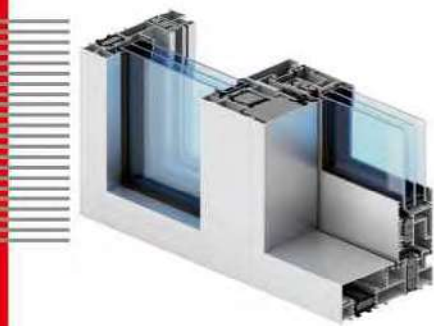
- vantail de maximum de 400 kg
- dormant à deux ou trois rails
- configurations possibles de la structure: 4, 6, 12 éléments
- isolation thermique: U_f à partir de $1,45 \text{ W/m}^2\text{K}$



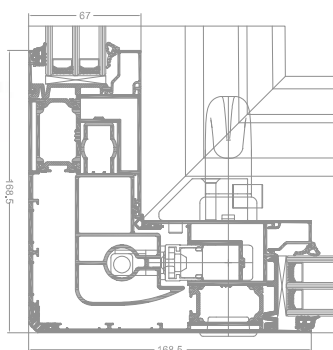
Coupe de la fermeture vantail-vantail



Coupe du cadre et du vantail UG (bas seuil)



Coupe du cadre MONORAIL



Coupe du montant d'angle UG - option de structure angulaire

CARACTÉRISTIQUES

SYSTÈME	PROFONDEUR DU CADRE	PROFONDEUR DE L'OUVRANT	ÉPAISSEUR VITRAGE	MASSE DU VANTAIL	TYPES DE PORTES	ACOUSTIQUE
Ultraglide	153-239 mm	67 mm	vantail 14-52 mm	jusqu'à 250 kg (coulissantes) jusqu'à 400 kg (levantes coulissantes)	coulissantes, levantes coulissantes	43 (-2, -6) dB
Ultraglide i+	153-239 mm	67 mm	vantail 14-52 mm	jusqu'à 250 kg (coulissantes) jusqu'à 400 kg (levantes coulissantes)	coulissantes, levantes coulissantes	43 (-2, -6) dB
Monorail	176 mm	67 mm	vantail 14-52 mm fix 12-72 mm	jusqu'à 250 kg (coulissantes) jusqu'à 400 kg (levantes coulissantes)	coulissantes, levantes coulissantes	43 (-2, -6) dB

SYSTÈME	MATÉRIAU	PROFONDEUR DU CADRE	PROFONDEUR DE L'OUVRANT	ÉPAISSEUR VITRAGE	MASSE DU VANTAIL	TYPES DE PORTES
Ultraglide - en version angulaire 90	aluminium / matériau isolant	153-239 mm	67 mm	vantail 14-52 mm	jusqu'à 250 kg (coulissantes) jusqu'à 400 kg (levantes coulissantes)	coulissantes, levantes coulissantes
Ultraglide en version à seuil bas	aluminium / matériau isolant	153-239 mm	67 mm	vantail 14-52 mm	jusqu'à 400 kg	levantes coulissantes

PARAMÈTRES TECHNIQUES

SYSTÈME	ISOLATION THERMIQUE Uf *	PERMÉABILITÉ À L'AIR	RÉSISTANCE À LA CHARGE DU VENT	IMPERMÉABILITÉ À L'EAU
UG	Uf à partir de 1,45 W/m ² K	classe 4; EN 12207	classe C4 (1600 Pa); EN 12210	9A (600 Pa); EN 12208
UG i+	Uf à partir de 1,13 W/m ² K	classe 4; EN 12207	classe C4 (1600 Pa); EN 12210	9A (600 Pa); EN 12208
MONORAIL	Uf à partir de 0,93 W/m ² K	classe 4; EN 12207	classe C5 (2000 Pa); EN 12210	E750 (750 Pa); EN 12208

* l'isolation thermique est dépendante de la combinaison des profilés demandée ainsi que de l'épaisseur de l'insert.

- Le coefficient Uf caractérise la transmission de la chaleur à travers le profil. Plus la valeur du coefficient Uf est bas, meilleure est l'isolation thermique des profilés.
- Les essais d'étanchéités d'air ont pour objectif de déterminer le débit d'air circulant à travers une fenêtre fermée pour une différence de pression donnée.
- La résistance à l'action de la pression du vent est une mesure de la rigidité des profilés. L'essai est réalisé en soumettant la construction à une pression différentielle plus importante, ce qui permet de révéler ce qui se produit pour une pression et une succion du vent. La classification actuelle distingue cinq classes de résistance à l'action du vent (de 1 à 5) ainsi que trois classes de limite de flexion (A,B,C). Plus le numéro de la classe est élevé meilleure est la résistance à l'action du vent.
- Les essais d'étanchéité aux chutes d'eau consistent à soumettre la construction à une certaine quantité d'eau sous une différence de pression différentielle croissante. L'essai est réalisé jusqu'à ce qu'il se produise une fuite à travers la construction.

ULTRAGLIDE THERMO

C'est un système à isolation thermique améliorée, destiné à réaliser des structures coulissantes ou coulissantes-levantes. Le système UG-THERMO permet de réaliser de grandes, mais stables fenêtres et portes coulissantes, avec le poids maximal des vantaux de 440 kg en option coulissante et de 400 kg en option coulissante-levante.

Les structures coulissantes UG THERMO sont prévues pour des bâtiments d'habitation, surtout des maisons individuelles, et pour des bâtiments publics.

- Construction du dormant : un système à 3, 5 et 7 chambres
- À la base des dormants à 1, 2 et 3 rails, il est possible de faire des structures avec un ou deux vantaux mobiles
- Les profilés du système UG THERMO sont adaptés au montage de nombreuses quincailleries disponibles sur le marché, à verrouillage manuel ou automatique
- Il est possible d'utiliser plusieurs types de remplissages (vitrage à une ou à deux chambres)
- Essai ITT IFT - structure UG examinée: 2459 x 4416 mm

VISOGLIDE PLUS

C'est un système à trois chambres, prévu pour la construction de portes coulissantes. Il est doté d'une isolation thermique (intercalaires thermiques faits d'un matériau dont les capacités d'isolation thermique sont supérieures). Le fait de placer les chariots sous les éléments mobiles empêche les portes de retomber. Options du système: portes coulissantes, levantes-coulissantes, y compris levantes-coulissantes avec un seuil de porte de faible hauteur. Le poteau de labyrinthe est extrêmement étroit. Dans les battants coulissants et levantes-coulissants, il a 34 mm de largeur. Des configurations à 2, 3, 4 ou 6 éléments avec un dormant à 2 ou 3 voies sont possibles.

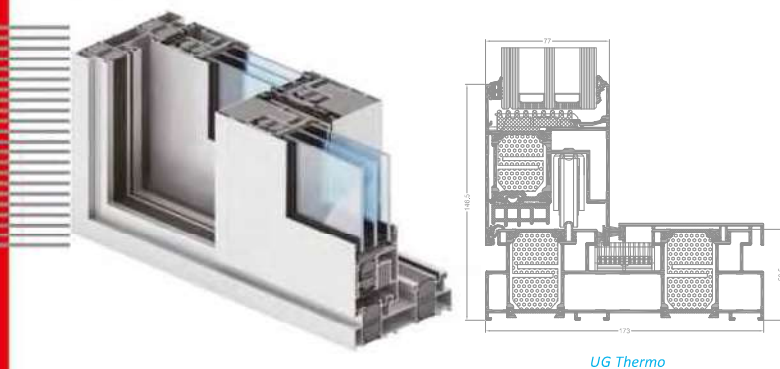
Versions disponibles: monorail sur la voie intérieure et extérieure.

MODERN SLIDE

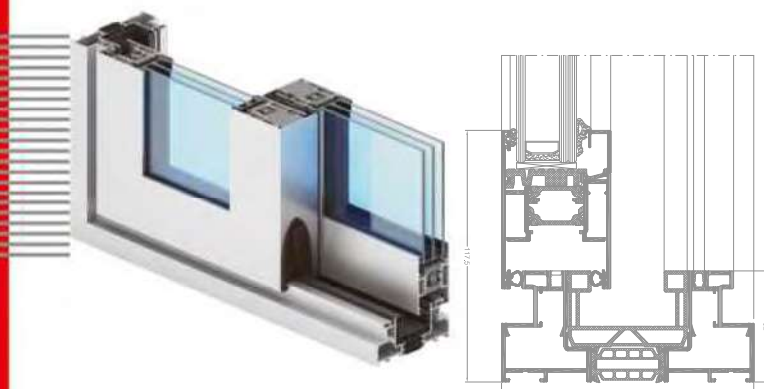
Un système prévu pour la conception des structures coulissantes à isolation thermique améliorée. Les structures coulissantes Modern Slide sont destinées aux bâtiments d'habitation, y compris les maisons individuelles, et aux bâtiments publics. La solution unique Galandage permet d'ouvrir entièrement la porte car les battants coulissants se cachent dans le mur du bâtiment. Les solutions des systèmes Modern Slide permettent de prévoir des structures coulissantes sur 2, 3 ou 4 voies, ce qui garantit une très grande liberté dans la conception des façades. Ce système se caractérise par une structure fine et par un design moderne.

SLIDE PLUS

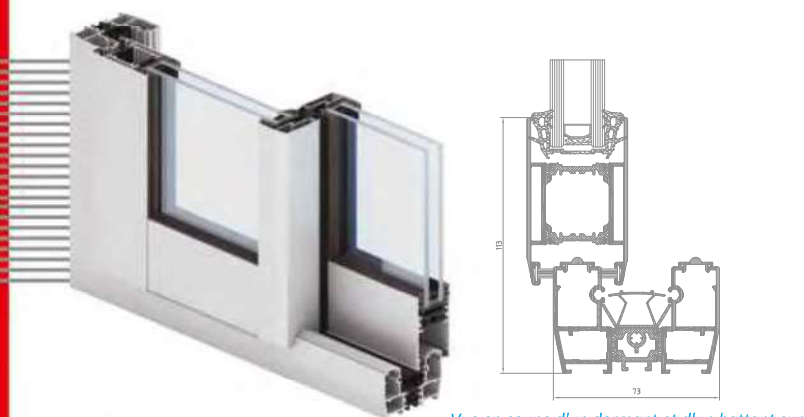
C'est un système avec isolation thermique, prévu pour la construction de portes coulissantes. Ce système se caractérise par l'absence de parclozes. L'encastrement des remplissages est effectué à l'étape de l'assemblage du battant, dans des encoches en C, sans parclozes, sur un joint d'étanchéité qui entoure le remplissage. Les dormants sont proposés en deux versions : avec une voie de coulissage extrudée ou avec un profilé séparé sur lequel coulisent les chariots fixés à la partie inférieure des battants. Les profilés verticaux des battants sont réalisés avec une poignée profilée sur toute la hauteur du battant. Les poignées contribuent aussi à la stabilité statique de la structure. Les angles des battants sont assemblés grâce à des vis. Les dormants peuvent être assemblés grâce à des vis ou par pliage.



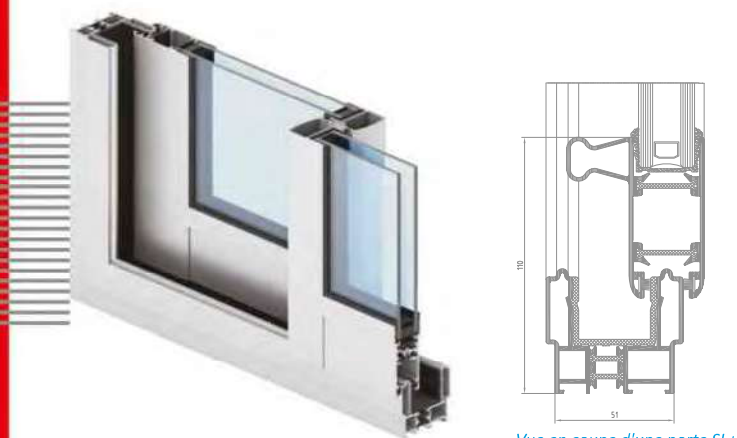
UG Thermo



Vue en coupe d'une porte VG PLUS



Vue en coupe d'un dormant et d'un battant sur la voie intérieure - système MDS.



Vue en coupe d'une porte SL+

CARACTÉRISTIQUES

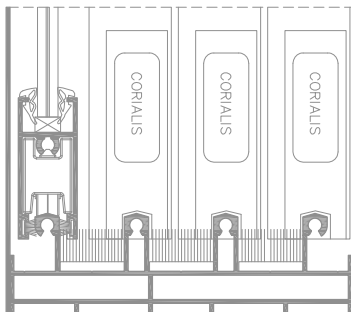
SYSTÈME	MATÉRIAU	PROFONDEUR DU DORMANT	PROFONDEUR DU RAIL	PROFONDEUR DU VITRAGE	POIDS DU VANTAIL
Ultraglide Thermo	aluminium / matériau isolant	de 173 à 269 mm	77 mm	18-59 mm	jusqu'à 400 kg
SYSTÈME	MATÉRIAU	PROFONDEUR DU CADRE	PROFONDEUR DE L'OUVRANT	ÉPAISSEUR VITRAGE	TYPES DE PORTES
Visoglide Plus	aluminium / matériau isolant	118 / 142 / 184 mm	51 mm POIDS D'UN BATTANT to 250 kg	6-36 mm option Monorail 18-60 mm	coulissantes, levantes coulissantes
Modern Slide	aluminium / polyamide	73,8 - 195,9 mm	44 mm POIDS D'UN BATTANT to 250 kg	24 mm, 28 mm, 32 mm	coulissantes
Slide Plus	aluminium / polyamide	59-103 mm	32 mm	6-9 mm 20-24 mm	coulissantes

PARAMÈTRES TECHNIQUES

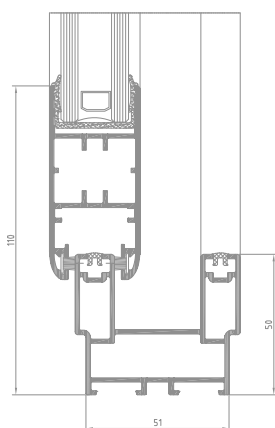
SYSTÈME	ISOLATION THERMIQUE Uf *	PERMÉABILITÉ À L'AIR	RÉSISTANCE À LA CHARGE DU VENT	IMPERMÉABILITÉ À L'EAU
UG THERMO	Uf à partir de 1,29 W/m ² K	classe 4; EN 12207	C3 / B4 (1200 Pa/1600 Pa); EN 12210	classe E750 (750 Pa); EN 12208
VG PLUS	Uf à partir de 2,10 W/m ² K	classe 4; EN 12207	C3 / B4 (1200 Pa); EN 12210	classe 9A; EN 12208
MDS	Uf à partir de 1,50 W/m ² K	classe 3; EN 12207	C1 (400 Pa); EN 12210	6A (250 Pa); EN 12208
SL+	Uf à partir de 3,63 W/m ² K	classe 3; EN 12207	B3 (1200 Pa); EN 12210	5A (200 Pa); EN 12208

* l'isolation thermique est dépendante de la combinaison des profilés demandée ainsi que de l'épaisseur de l'insert.

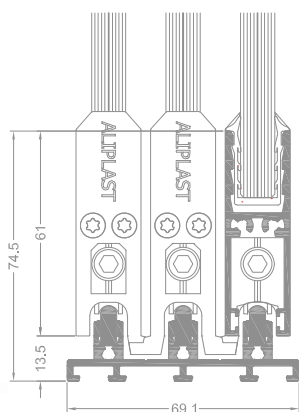
- Le coefficient Uf caractérise la transmission de la chaleur à travers le profil. Plus la valeur du coefficient Uf est bas, meilleure est l'isolation thermique des profilés.
- Les essais d'étanchéités d'air ont pour objectif de déterminer le débit d'air circulant à travers une fenêtre fermée pour une différence de pression donnée.
- La résistance à l'action de la pression du vent est une mesure de la rigidité des profilés. L'essai est réalisé en soumettant la construction à une pression différentielle plus importante, ce qui permet de révéler ce qui se produit pour une pression et une succion du vent. La classification actuelle distingue cinq classes de résistance à l'action du vent (de 1 à 5) ainsi que trois classes de limite de flexion (A,B,C). Plus le numéro de la classe est élevé meilleure est la résistance à l'action du vent.
- Les essais d'étanchéité aux chutes d'eau consistent à soumettre la construction à une certaine quantité d'eau sous une différence de pression différentielle croissante. L'essai est réalisé jusqu'à ce qu'il se produise une fuite à travers la construction.



Ecoslide, vue en coupe d'un dormant à 4 voies



Vue en coupe d'une porte Slide Cold



*Coupe horizontale en bas vantail- cadre
Slide Glass*

ECOSLIDE

C'est un système sans isolation thermique prévu pour la construction des portes coulissantes. Il est destiné à des aménagements extérieurs sans chauffage (balcons, terrasses, loggias), mais aussi à des structures internes coulissantes. Il s'agit d'un système à 2, 3 ou 4 voies, ce qui permet de construire des éléments à 2, 3, 4, 6 ou 8 battants. Les chariots des battants coulissants sont fixés dans leur partie inférieure. Le système ECOSLIDE est compatible avec d'autres systèmes Aliplast.

SLIDE COLD

C'est un système sans isolation thermique, prévu pour la construction de portes coulissantes. Ce système se caractérise par l'absence de parclose. L'encastrement des remplissages est effectué à l'étape de l'assemblage du battant, dans des encoches en C, sans parclose, sur un joint d'étanchéité qui entoure le remplissage. Les dormants sont proposés en deux versions: avec une voie de coulissage extrudée ou avec un profilé séparé sur lequel coulisent les chariots fixés à la partie inférieure des battants. Les profilés verticaux des battants sont réalisés avec une poignée profilée sur toute la hauteur du battant. Les poignées contribuent aussi à la stabilité statique de la structure. Les angles des battants sont assemblés grâce à des vis. Les dormants peuvent être assemblés grâce à des vis ou par pliage.

SLIDE GLASS

Système coulissant pour la construction en verre sans isolation thermique, caractérisé par une visibilité minimale des bords des profilés en aluminium.

Dans le système Slide Glass, est disponible une solution pour le raccordement labyrinthe sans profilé (sans joint) ou le raccordement entre les vantaux mobiles avec un profilé de brosse étroit.

- Possibilité d'utiliser des guides à 3, 4 et 5 voies.
- Il y a une possibilité de drainage caché dans le système, à travers les profilés inférieurs du sous-châssis.
- Le système est équipé de ferrures dédiées:
 - Chariots avec ou sans réglage
 - poignées fixées au verre
 - et des serrures à crochet spéciales.
- Il y a une possibilité de fermeture à l'aide d'un loquet intégré ou une fermeture latérale avec une serrure.

Les solutions système permettent de compenser les déflexions provenant des éléments situés au-dessus du corps coulissant.

Application du système:

- construction de murs verticaux dans les pergolas, terrasses etc.
- portes coulissantes en verre.

CARACTÉRISTIQUES

SYSTÈME	MATÉRIAU	PROFONDEUR DU CADRE	PROFONDEUR DE L'OUVRANT	ÉPAISSEUR VITRAGE	TYPES DE PORTES
Ecoslide système sans isolation thermique	aluminium / polyamide	54-106,5 mm	18,5-21,5 mm	4-12 mm	coulissantes
Slide Cold système sans isolation thermique	aluminium / polyamide	47,5-99 mm	32 mm	6-9 mm 20-24 mm	coulissantes

SYSTÈME	MATÉRIAU	LARGEUR DE VANTAIL	HAUTEUR DU VANTAIL	EPAISSEUR DU VITRAGE	POIDS DU VANTAIL	TYPES DE PORTES
Slide Glass	aluminium	de 690 mm à 1130 mm	jusqu'à 2600 mm	10 mm	max 80 kg	coulissantes